

TAPIS CONVOYEUR DES SARMENTS HECO-BELT-SA

Le tapis convoyeur **HECO-BELT-SA** avec **système de décharge automatique** de la **Ligne HECO Zetaecotech** est conçu pour le convoyage et l'alignement des sarments de porte-greffes qui ont été précédemment traités avec la Chicoteuse-Ébourgeonneuse **HECO-COMBI**.

HECO-BELT-SA prévoit un **système de convoyage horizontal constitué de 2 jusqu'à 4 dispositifs à commande électropneumatique**.

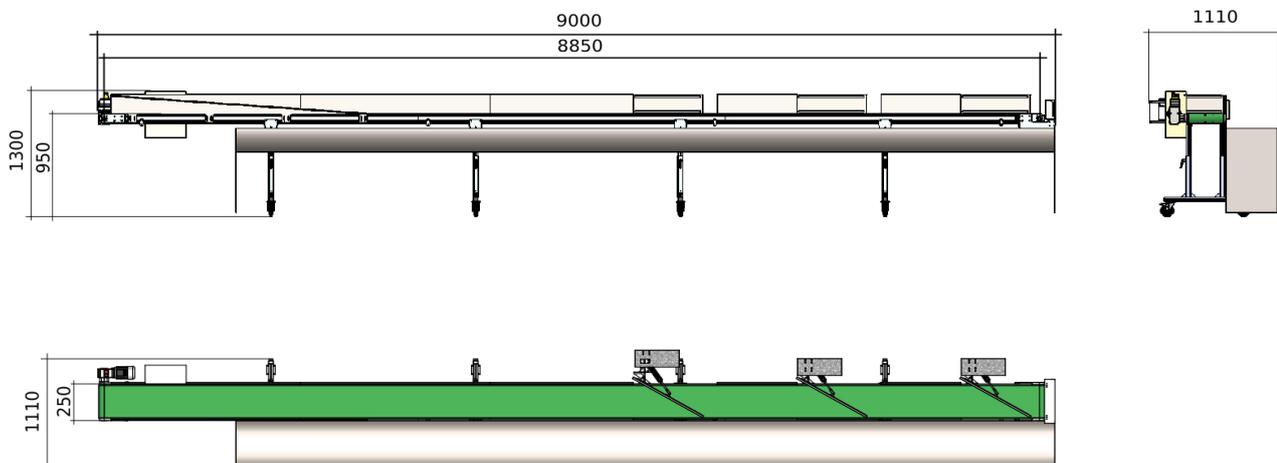
Une fois que les sarments de porte-grefre arrivent au bout du tapis, un capteur spécifique déclenche la commande pour la décharge des sarments traités dans la cuve de collecte prévue à cet effet.

LES DIFFÉRENTES VERSIONS:



LES DIMENSIONS:

****MÉSURES DU TAPIS L06SA**



ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Numéro d'identification TVA 01125950939

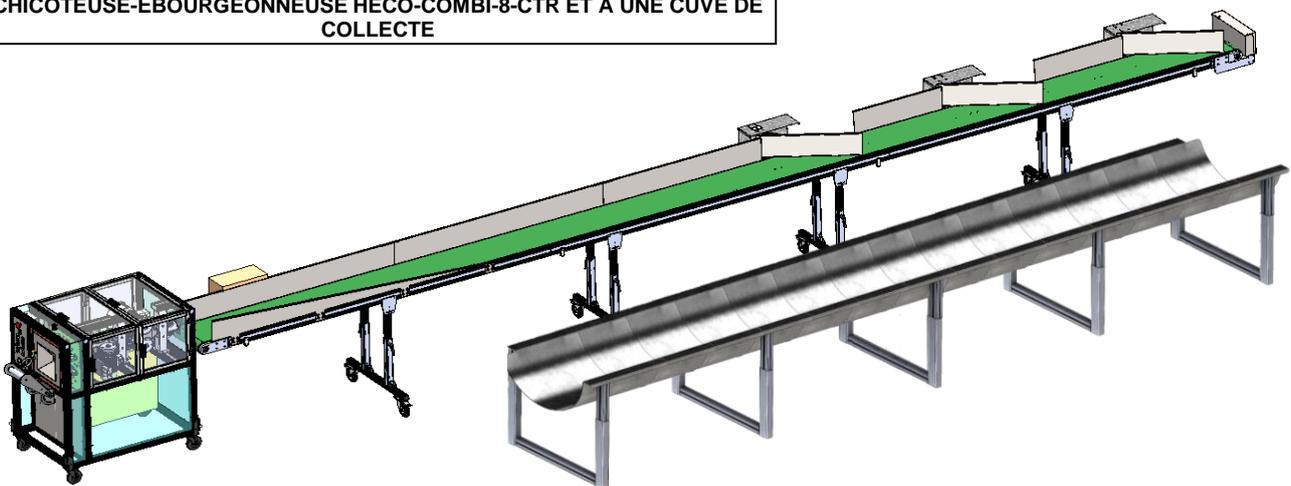
Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it

TAPIS CONVOYEUR DES SARMENTS HECO-BELT-SA

Mise à jour: 07/08/2023

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES:	HECO-BELT-L06SA	HECO-BELT-L09SA	HECO-BELT-L12SA	
PRIX RÉSERVÉ POUR VOUS:				
SYSTÈME DE TRANSPORT:	Tapis en pvc vert (largeur 300 mm épaisseur 3 mm) Nr. 1 motoréducteur à vitesse réglable et contrôlée			
SYSTÈME D'ALIGNEMENT ET DE DÉCHARGE:	Dispositif de détection du sarment au bout du tapis, pour le décharger automatiquement dans la cuve de collecte Nr. 3 ou 4 convoyeurs de décharge mobiles et réglables, contrôlés par un système de commande électropneumatique			
DISPOSITIF DE CONTRÔLE DU PROCESSUS:	Maîtrise électronique avec panneau de commande au bord du tapis			
VITESSE DU TAPIS:	Fixe jusqu'à 5 km/h ou réglable de 3 à 6 km/h avec inverseur			
PUISSANCE ÉLECTRIQUE TOTALE:	370 W			
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:	Triphasé 3P+N+T 400 V ou monophasé 2P+T250 V 50/60 Hz			
ALIMENTATION PNEUMATIQUE	Air comprimé 6 bar (86 psi)			
PLAN DE TRAVAIL (TAPIS):	Réglable de 800 à 1.050 mm			
LONGUEUR DU TAPIS:	6.000 mm	9.000 mm	12.000 mm	
SURFACE TOTALE ET POIDS:	L 6.300 x L 800 x H 1.400 mm Poids: 210 Kg.	L 9.300 x L 800 x H 1.400 mm Poids: 240 Kg.	L 12.300 x L 800 x H 1.400 mm Poids: 280 Kg.	
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION CHÂSSIS:	Châssis modulaire en aluminium, sur roues pivotantes			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION TAPIS:	PVC vert (épaisseur 3 mm)			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION GLISSIÈRES LATÉRALES:	Tôle en acier inox avec une partie galvanisée			
LONGUEUR MAXIMALE EXPLOITABLE DU PORTE-GREFFE:	6 - 7 mètres	9 - 10 mètres	12 - 13 mètres	
ÉQUIPEMENT STANDARD:	/			
OPTIONAL:	Cuve de collecte			
LÉGISLATION ET CERTIFICATIONS:	Machine fabriquée en conformité avec la directive machines – déclaration CE de conformité			

EXEMPLE DE TAPIS À DÉCHARGE AUTOMATIQUE DE 9 M ASSOCIÉ À UNE CHICOTEUSE-ÉBOURGEONNEUSE HECO-COMBI-8-CTR ET À UNE CUVE DE COLLECTE



ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Numéro d'identification TVA 01125950939

Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it